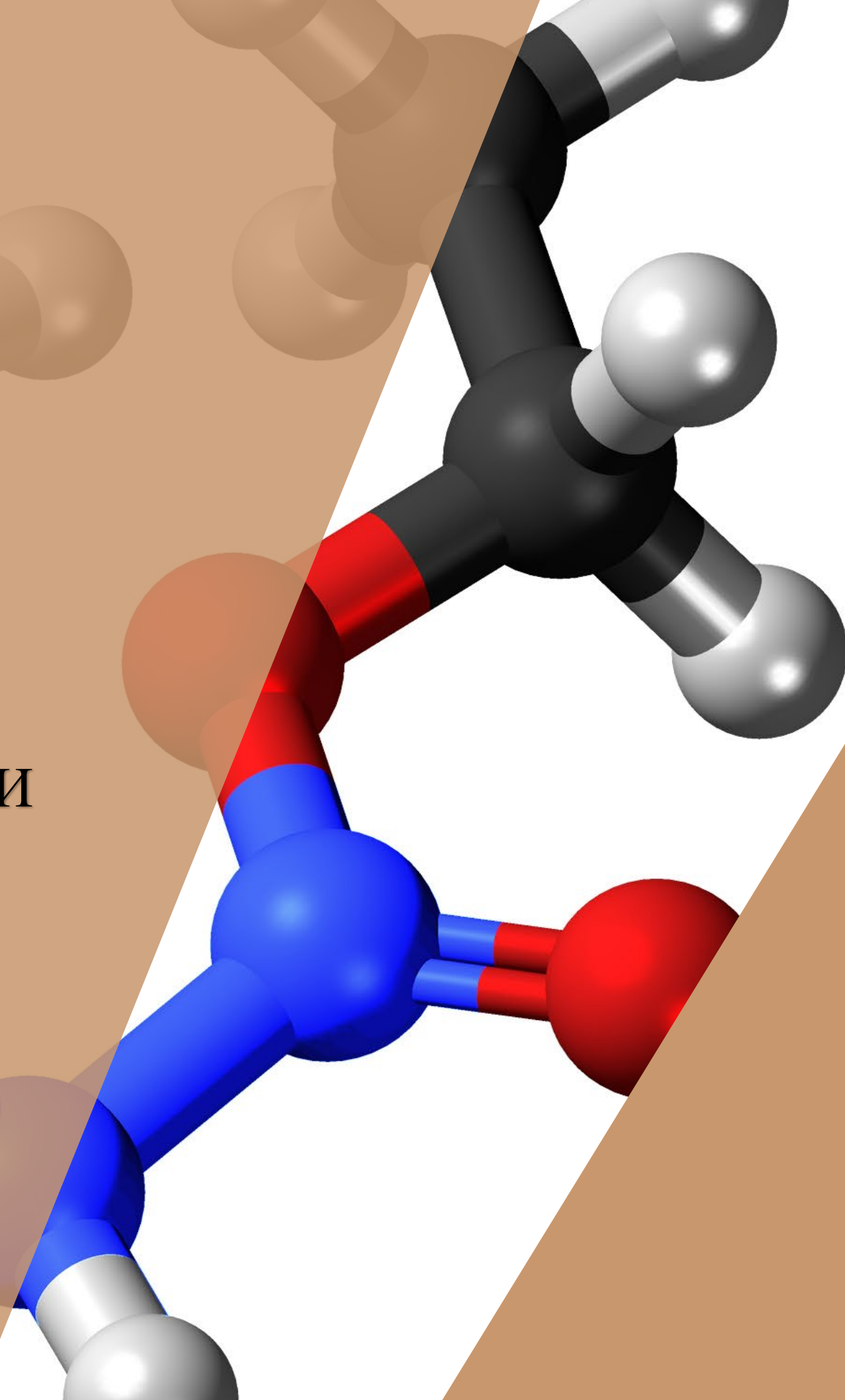




НПП СПЕЦАВИА

ТЕПЛОНОСИТЕЛИ
И ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ
НА ОСНОВЕ ГЛИКОЛЕЙ
ПО ГОСТ 33341-2015

ОБЕСПЕЧЕНИЕ СИСТЕМ
ТЕПЛО- И ХОЛОДОСНАБЖЕНИЯ ОБЪЕКТОВ



СОДЕРЖАНИЕ

1 О КОМПАНИИ

2 КЛАССИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1 Теплоносители на основе этиленгликоля:

- ТЭН
- Карбо-ТЭН
- ТЭН-ШЕЛЬФ

2.2 Теплоносители на основе пропиленгликоля:

- ЭКО-ТЭН
- Карбо-ЭКО-ТЭН
- Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ
- ЭКО-ТЭН-НВ

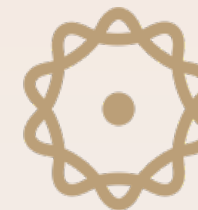
2.3 ЯТС/08 АН

2.4 Стабилизатор показателей САР/17АТ

2.5 Состав для опрессовки и гидроиспытаний БАС-69

3 УСЛУГИ

4 ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ



НПП СПЕЦАВИА

Теплоносители используются в герметичных системах тепло- и хладоснабжения.

Основная задача теплоносителей – перенос тепловой энергии.

Продукция отвечает самым высоким требованиям и применяется в пищевой, фармацевтической, нефтегазовой промышленности, а также в объектах административной и жилой недвижимости.

Московское представительство

115446, г.Москва, Коломенский проезд, д.8, к. 4

Производственный комплекс

171261, Тверская область, Конаковский р-н, п.г.т.
Редкино, ул. Заводская, д. 1

Телефон: 8 (800) 333-78-37

www.savia.ru info@savia.ru

1 О КОМПАНИИ

ООО «НПП Спецавиа» осуществляет деятельность с 2003 года как производственное объединение, специализирующееся на разработке, производстве и реализации в промышленных масштабах высококачественных специальных химических продуктов, которые широко применяются на гражданских объектах, и объектах Вооруженных Сил РФ.

Собственный производственный комплекс ООО «НПП Спецавиа» расположен в 130 км от г. Москва в Тверской области.

На предприятии ООО «НПП Спецавиа» внедрена система менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) и ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015).

ООО «НПП Спецавиа» входит в группу компаний «Спецпродукт», являющуюся крупным промышленным холдингом химического профиля.



Производственный комплекс

ООО «НПП Спецавиа» - это:

- Производственные площади более 3 000 м²;
- Более 7 000 кв.м. складских площадей;
- Мощность производства ~500 тонн/ сутки;
- Собственное водное и энергетическое хозяйство;
- Железнодорожная сливо-наливная эстакада для автомобильного и ж/д транспорта
- Удобное логистическое расположение.



Испытательная лаборатория

ООО «НПП Спецавиа» аккредитована в Федеральной службе по аккредитации (номер аттестата аккредитации RA.RU.22AB13) и осуществляет менеджмент качества продукции в соответствии с требованиями ГОСТ ISO/IEC_17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий».

2 КЛАССИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

ООО «НПП Спецавиа» производит теплоносители и охлаждающие жидкости на основе гликолей с различными показателями температур начала кристаллизации для обеспечения потребностей различных отраслей промышленности.

Такие составы на сегодняшний день являются самыми эффективными и долговечными. Их отличает низкая температура замерзания, высокая теплоёмкость и теплопроводность.

Применение таких теплоносителей обеспечивает защиту конструктивных элементов теплообменной системы, непосредственно контактирующих с теплоносителем, от таких негативных сопутствующих явлений как коррозия, накипь, пенообразование, агрессивное воздействие на металлические и неметаллические узлы и элементы.

В продуктовой матрице компании ООО «НПП Спецавиа» представлены продукты на основе этиленгликоля и пропиленгликоля.

На всю продукцию ООО «НПП Спецавиа» оформлены нормативно-технические документы:

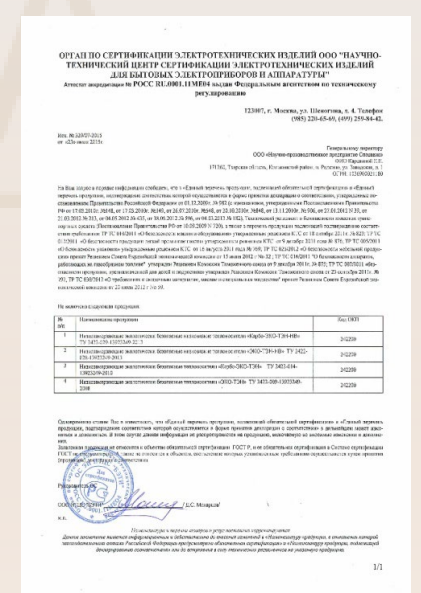
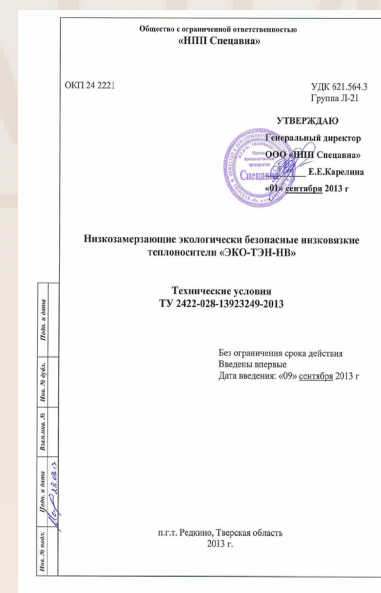
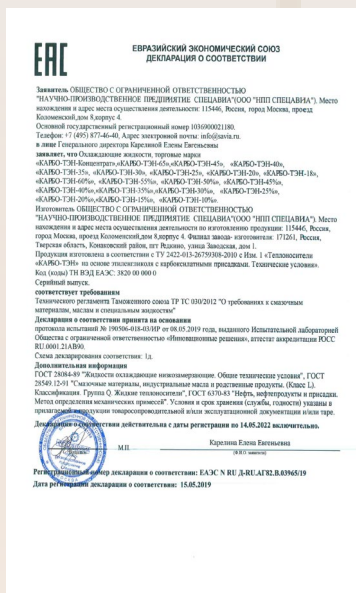
- *Технические условия*
- *Паспорта безопасности*
- *Декларации ЕАЭС*
- *Инструкции по применению*
- *Свидетельства о государственной регистрации*
- *Сертификаты соответствия*

2.1 ТЕПЛОНОСИТЕЛИ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНГЛИКОЛЯ

ТЭН (ТУ 2422-011-13923249-2009)

КАРБО-ТЭН (ТУ 2422-013-13923249-2010)

ТЭН-ШЕЛЬФ (ТУ 20.59.43-035-13923249-2017)



2.1.1 ТЭН (ТУ 2422-011-13923249-2009)

Теплоноситель на основе этиленгликоля марки «ТЭН» с температурой начала кристаллизации от минус 18 до минус 65°С, позволяет **бесперебойно работать оборудованию всесезонно**, без замены в осенне- зимний период и **выдерживает нагрев** в период работы до **105-110°С** без изменения своих эксплуатационных характеристик. Гарантийный срок хранения не менее 5 лет со дня изготовления теплоносителя.

Для удобства использования мы готовы предоставить теплоноситель марки ТЭН в виде 95% концентрата, который впоследствии путем разбавления дистиллированной водой доводится до температуры начала кристаллизации, прописанной в проекте. При этом необходимо отметить, что 95% - это максимально допустимое содержание этиленгликоля в концентрате, так как оставшиеся 5% приходятся на вводимые в сырьевой этиленгликоль антиокислительные и антикоррозийные присадки.

Торговое наименование и ассортимент:

Жидкости охлаждающие низкотемпературные «ТЭН» на основе этиленгликоля выпускаются по ТУ 2422-011-13923249-2009 следующих марок:

ТЭН-65	ТЭН-25	ТЭН-60%	ТЭН-43%	ТЭН-20%,
ТЭН-45	ТЭН-20	ТЭН-55%	ТЭН-40%	ТЭН-15%,
ТЭН-40	ТЭН-18	ТЭН-50%	ТЭН-35%	ТЭН-10%
ТЭН-35	ТЭН-концентрат	ТЭН-45%	ТЭН-30%	
ТЭН-30		ТЭН-44%	ТЭН-25%	

2.1.1 ТЭН (ТУ 2422-011-13923249-2009)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО МАРКАМ

МАРКА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	Температура начала кристаллизации, не выше	Температура кипения, °С	Плотность, кг/м ³ *	Удельная теплоемкость, Дж/(кг·К)*	Теплопроводность, Вт/(м·К)*	Динамическая вязкость, мПа·с*	Срок эксплуатации не менее, лет	Допустимая температура нагрева в закрытой системе, °С
ТЭН-20	минус 20	Более 110°С	1051	3620	0.470	2.32	5	106
ТЭН-25	минус 25		1055	3530	0.453	2.96	5	106
ТЭН-30	минус 30		1060	3440	0.436	3.60	5	108
ТЭН-35	минус 35		1063	3350	0.419	4.23	5	109
ТЭН-40	минус 40		1070	3260	0.402	4.87	5	110

2.1.2 Карбо-ТЭН (ТУ 2422-013-13923249-2010)

Теплоноситель на основе этиленгликоля марки «Карбо-ТЭН» с температурой начала кристаллизации от минус 18 до минус 65°С, содержит в своем составе карбоксилатные присадки. Он обладает всеми свойствами теплоносителя на основе этиленгликоля марки «ТЭН». При этом, разработанный нашими научными сотрудниками комплекс дополнительных присадок позволяет увеличить срок эксплуатации теплоносителя в системе как минимум в три раза, так как карбоксилатные присадки обеспечивают наилучшую защиту от коррозии конструкционных материалов и сплавов, а также высокую стабильность при температуре нагрева до 135°С.

Карбо-ТЭН 95% Концентрат. Для Вашего удобства мы готовы предоставить теплоноситель марки Карбо-ТЭН в виде концентрата, который впоследствии путем разбавления дистиллированной водой доводится до температуры начала кристаллизации, прописанной в проекте.

В процессе производства применяются ингибиторы нового поколения, срок службы которых рассчитан не менее чем на 10 лет.

Торговое наименование и ассортимент:

Теплоносители «Карбо-ТЭН» на основе этиленгликоля с карбоксилатными присадками выпускают по ТУ 2422-013-13923249-2010 следующих марок:

Карбо-ТЭН-65	Карбо-ТЭН-20	Карбо-ТЭН-50%	Карбо-ТЭН-25%
Карбо-ТЭН-40	Карбо-ТЭН-18	Карбо-ТЭН-45%	Карбо-ТЭН-20%
Карбо-ТЭН-35	Карбо-ТЭН-Концентрат	Карбо-ТЭН-40%	Карбо-ТЭН-15%
Карбо-ТЭН-30	Карбо-ТЭН-60%	Карбо-ТЭН-35%	Карбо-ТЭН-10%
Карбо-ТЭН-25	Карбо-ТЭН-55%	Карбо-ТЭН-30%	

2.1.2 Карбо-ТЭН (ТУ 2422-013-13923249-2010)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО МАРКАМ

МАРКА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	Температура начала кристаллизации, не выше	Температура кипения, °С	Плотность, кг/м ³ *	Удельная теплоемкость, Дж/(кг·К)*	Теплопроводность, Вт/(м·К)*	Динамическая вязкость, мПа·с*	Срок эксплуатации не менее, лет	Допустимая температура нагрева в закрытой системе, °С
КАРБО ТЭН-20	минус 20	Более 135°С	1050	3620	0.470	2.32	10	128
КАРБО ТЭН-25	минус 25		1052	3530	0.453	2.96	10	129
КАРБО ТЭН-30	минус 30		1053	3440	0.436	3.60	10	131
КАРБО ТЭН-35	минус 35		1055	3350	0.419	4.23	10	133
КАРБО ТЭН-40	минус 40		1070	3260	0.402	4.87	10	135

2.1.3 ТЭН-Шельф (ТУ 20.59.43-035-13923249-2017)

Теплоноситель представляет собой водный раствор концентрата - смеси триэтиленгликоля, диэтиленгликоля и моноэтиленгликоля с пакетом карбоксилатных присадок, такой тип присадок образует антикоррозийную пленку только в местах очагов возникновения коррозии, а не покрывает все внутренние поверхности, что обеспечивает более эффективный теплоотвод и более длительный срок эксплуатации. Теплоноситель ТЭН-Шельф применяется в качестве рабочей жидкости в теплообменных аппаратах, работающих при низких и умеренных температурах.

Теплоноситель ТЭН-Шельф предназначен для поставки на объекты, поднадзорные Российскому Морскому Регистру Судоходства (РМРС).

Интервал рабочих температур теплоносителя ТЭН-Шельф – от минус 42°С (температура начала кристаллизации) до +180°С для закрытых систем теплоснабжения.

Гарантийный срок эксплуатации теплоносителя – 5 лет со дня изготовления.

Торговое наименование и ассортимент: Теплоноситель для теплообменных систем ТЭН-Шельф

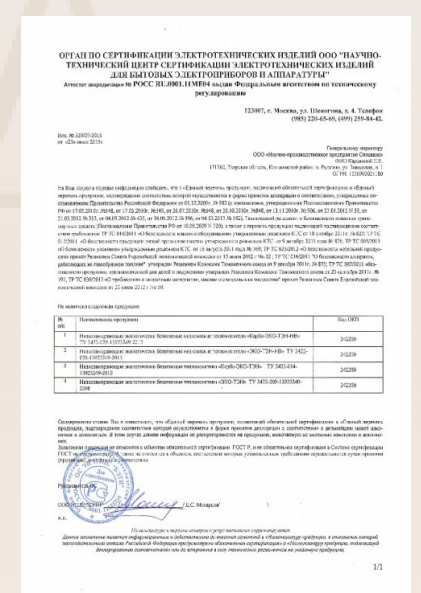
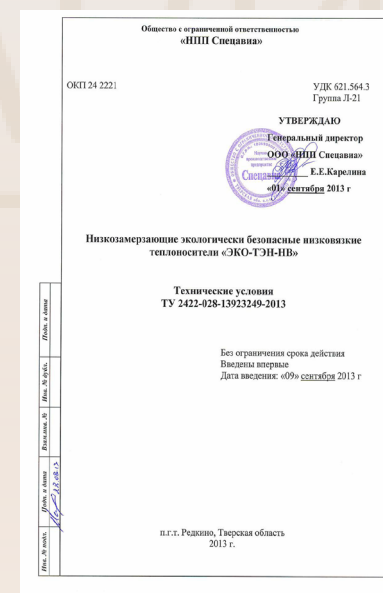
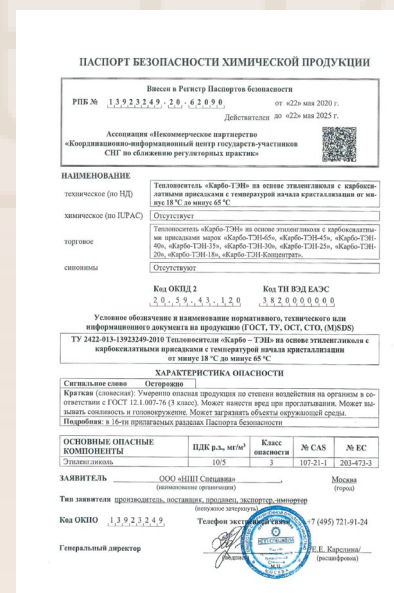
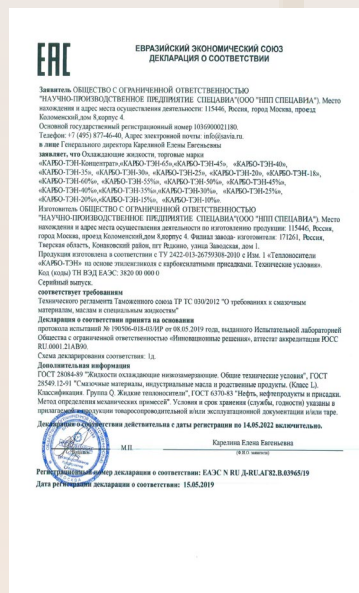
2.2 ТЕПЛОНОСИТЕЛИ НА ОСНОВЕ ПРОПИЛЕНГЛИКОЛЯ

ЭКО-ТЭН (ТУ 2422-009-13923249-2008)

Карбо-ЭКО-ТЭН (ТУ 2422-014-13923249-2010)

Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ (ТУ 2422-029-13923249-2013)

ЭКО-ТЭН-НВ (ТУ 2422-028-13923249-2013)



2.2.1 ЭКО-ТЭН (ТУ 2422-009-13923249-2008)

Теплоноситель на основе пропиленгликоля марки «ЭКО-ТЭН» с температурой начала кристаллизации от минус 18°C до минус 65°C, обладает всеми характеристиками использования теплоносителей на основе этиленгликоля, но при этом имеет существенные преимущества перед традиционными этиленгликолевыми теплоносителями по экологическим и токсикологическим параметрам и рекомендован к использованию в пищевой, косметической и других специальных отраслях промышленности.

ЭКО-ТЭН 95% Концентрат. Для Вашего удобства мы готовы предоставить теплоноситель марки ЭКО-ТЭН в виде концентрата, который впоследствии путем разбавления дистиллированной водой доводится до температуры начала кристаллизации, прописанной в проекте.

Торговое наименование и ассортимент:

Теплоносители низкотемпературные экологически безопасные «ЭКО-ТЭН» на основе пропиленгликоля выпускают по ТУ 2422-009-13923249-2008:

ЭКО-ТЭН-65	ЭКО-ТЭН-20	ЭКО-ТЭН-60%	ЭКО-ТЭН-35%
ЭКО-ТЭН-45	ЭКО-ТЭН-18	ЭКО-ТЭН-55%	ЭКО-ТЭН-30%
ЭКО-ТЭН-40	ЭКО-ТЭН-15	ЭКО-ТЭН-50%	ЭКО-ТЭН-25%
ЭКО-ТЭН-35	ЭКО-ТЭН-концентрат	ЭКО-ТЭН-45%	ЭКО-ТЭН-20%
ЭКО-ТЭН-30		ЭКО-ТЭН-40%	ЭКО-ТЭН-15%
ЭКО-ТЭН-25		ЭКО-ТЭН-37%	ЭКО-ТЭН-10%

2.2.1 ЭКО-ТЭН (ТУ 2422-009-13923249-2008)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО МАРКАМ

МАРКА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	Температура начала кристаллизации, не выше	Температура кипения, °С	Плотность, кг/м ³ *	Удельная теплоемкость, Дж/(кг·К)*	Теплопроводность, Вт/(м·К)*	Динамическая вязкость, мПа·с*	Срок эксплуатации не менее, лет	Допустимая температура нагрева в закрытой системе, °С
ЭКО ТЭН-20	минус 20	Более 110°С	1032	3770	0.400	4.3	5	106
ЭКО ТЭН-25	минус 25		1036	3680	0.385	5.15	5	106
ЭКО ТЭН-30	минус 30		1037	3615	0.368	6.00	5	108
ЭКО ТЭН-35	минус 35		1040	3550	0.355	6.70	5	109
ЭКО ТЭН-40	минус 40		1041	3500	0.345	7.5	5	110

* По требованию заказчика качественные характеристики теплоносители могут быть доведены различными присадками

2.2.2 Карбо-ЭКО-ТЭН (ТУ 2422-014-13923249-2010)

Теплоноситель «КАРБО-ЭКО-ТЭН» предназначен для применения в качестве рабочей среды в теплообменном оборудовании с повышенными требованиями по экологической и токсикологической безопасности. Это относится к теплообменному оборудованию предприятий пищевой промышленности, к производствам фармацевтических, косметических средств и другим специальным объектам.

Срок эксплуатации теплоносителя марки «Карбо ЭКО ТЭН» не менее 10 лет.

КАРБО-ЭКО-ТЭН 95% Концентрат. Для Вашего удобства мы готовы предоставить теплоноситель марки КАРБО-ЭКО-ТЭН в виде концентрата, который впоследствии путем разбавления дистиллированной водой доводится до температуры начала кристаллизации, прописанной в проекте.

Торговое наименование и ассортимент:

Теплоносители «Карбо-ЭКО-ТЭН» на основе пропиленгликоля с карбоксилатными присадками выпускают по ТУ 2422-014-13923249-2010:

Карбо-ЭКО-ТЭН-65	Карбо-ЭКО-ТЭН-концентрат	Карбо-ЭКО-ТЭН-35%
Карбо-ЭКО-ТЭН-40		Карбо-ЭКО-ТЭН-33%
Карбо-ЭКО-ТЭН-35	Карбо-ЭКО-ТЭН-60%	Карбо-ЭКО-ТЭН-30%
Карбо-ЭКО-ТЭН-30	Карбо-ЭКО-ТЭН-55%	Карбо-ЭКО-ТЭН-25%
Карбо-ЭКО-ТЭН-25	Карбо-ЭКО-ТЭН-50%	Карбо-ЭКО-ТЭН-20%
Карбо-ЭКО-ТЭН-20	Карбо-ЭКО-ТЭН-45%	Карбо-ЭКО-ТЭН-15%
Карбо-ЭКО-ТЭН-18	Карбо-ЭКО-ТЭН-40%	Карбо-ЭКО-ТЭН-10%

2.2.2 Карбо-ЭКО-ТЭН (ТУ 2422-014-13923249-2010)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО МАРКАМ

МАРКА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	Температура начала кристаллизации, не выше	Температура кипения, °С	Плотность, кг/м ³ *	Удельная теплоемкость, Дж/(кг·К)*	Теплопроводность, Вт/(м·К)*	Динамическая вязкость, мПа·с*	Срок эксплуатации не менее, лет	Допустимая температура нагрева в закрытой системе, °С
КАРБО ЭКО ТЭН-20	минус 20	Более 135°С	1032	3770	0.400	4.3	10	128
КАРБО ЭКО ТЭН-25	минус 25		1036	3680	0.385	5.15	10	129
КАРБО ЭКО ТЭН-30	минус 30		1037	3615	0.368	6.00	10	131
КАРБО ЭКО ТЭН-35	минус 35		1040	3550	0.355	6.70	10	133
КАРБО ЭКО ТЭН-40	минус 40		1041	3500	0.345	7.5	10	135

2.2.3 Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ (ТУ 2422-029-13923249-2013)

Теплоносители «Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ» представляют собой водно-пропиленгликолевые растворы со стабилизирующими, антикоррозионными, карбоксилатными, антивспенивающими и красящими добавками, готовые к применению у потребителя.

Теплоносители «Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ», предназначены для применения в качестве рабочей среды в системах отопления и кондиционирования пассажирских вагонов, вагонов-ресторанов, санитарных и VIP-вагонов, в специализированном подвижном составе, а также в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания и в теплообменном оборудовании, используемом на объектах железнодорожного транспорта, в том числе в контуре обогрева экологически чистых туалетов, как аналогов антифризов и в теплообменном оборудовании с повышенными требованиями к рабочим средам по экологической и токсикологической безопасности.

Срок службы на технически исправном оборудовании в отопительных системах железнодорожных вагонов ОАО «РЖД» составляет 5 лет или 10 отопительных сезонов, при условии соблюдения требований конструкторской документации, инструкции по эксплуатации оборудования и теплоносителя. Срок эксплуатации в системах охлаждения технически исправных двигателей внутреннего сгорания и замкнутых систем теплообмена не менее 5 лет.

Торговое наименование и ассортимент:
Низкозамерзающие экологически безопасные
низковязкие теплоносители «Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ»
выпускают по ТУ 2422-029-13923249-2013:

Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-40	Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-25
Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-35	Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-20
Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-30	

2.2.3 Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ (ТУ 2422-029-13923249-2013)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО МАРКАМ

МАРКА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	Температура начала кристаллизации, не выше	Температура кипения, °С	Плотность, кг/м ³ *	Удельная теплоемкость, Дж/(кг·К)*	Теплопроводность, Вт/(м·К)*	Динамическая вязкость, мПа·с*	Допустимая температура нагрева в закрытой системе
Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-40	Минус 40	106	1,140			6,67	110
Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-35	Минус 35	105	1,130				109
Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-30	Минус 30	104	1,120	3,504	0,508		108
Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-25	Минус 25	103	1,110			2,61	106
Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-20	Минус 20	102	1,100				106

* Справочное значение

2.2.4 ЭКО-ТЭН-НВ (ТУ 2422-028-13923249-2013)

Теплоносители «ЭКО-ТЭН-НВ», представляют собой водно-пропиленгликолевые растворы со стабилизирующими, антикоррозионными, антивспенивающими и красящими добавками, готовые к применению у потребителя.

Теплоносители «ЭКО-ТЭН-НВ», предназначенные для применения в качестве рабочей среды в системах отопления и кондиционирования пассажирских вагонов, вагонов-ресторанов, санитарных и VIP-вагонов, в специализированном подвижном составе, а также в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания и в теплообменном оборудовании, используемом на объектах железнодорожного транспорта, в том числе в контуре обогрева экологически чистых туалетов, как аналогов антифризов и в теплообменном оборудовании с повышенными требованиями к рабочим средам по экологической и токсикологической безопасности.

Срок службы на технически исправном оборудовании в отопительных системах железнодорожных вагонов ОАО «РЖД» составляет 5 лет или 10 отопительных сезонов.

Торговое наименование и ассортимент:
Низкозамерзающие экологически безопасные
низковязкие теплоносители «ЭКО-ТЭН-НВ»
выпускают по ТУ 2422-028-13923249-2013:

ЭКО-ТЭН-НВ-40
ЭКО-ТЭН-НВ-35
ЭКО-ТЭН-НВ-30

ЭКО-ТЭН-НВ-25
ЭКО-ТЭН-НВ-20

2.2.4 ЭКО-ТЭН-НВ (ТУ 2422-028-13923249-2013)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО МАРКАМ

МАРКА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	Температура начала кристаллизации, не выше	Температура кипения, °С	Плотность, кг/м ³ *	Удельная теплоемкость, Дж/(кг·К)*	Теплопроводность, Вт/(м·К)*	Динамическая вязкость, мПа·с*	Допустимая температура нагрева в закрытой системе
Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-40	Минус 40	106	1,140			6,67	110
Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-35	Минус 35	105	1,130				109
Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-30	Минус 30	104	1,120	3,504	0,508		108
Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-25	Минус 25	103	1,110			2,61	106
Карбо-ЭКО-ТЭН-НВ-20	Минус 20	102	1,100				106

2.3 Состав ЯТС/08АН (ТУ 2422-015-13923249-2010)

Состав ЯТС/08АН представляет собой комбинированный водный раствор концентрата - смеси моноэтиленгликоля, диэтиленгликоля и триэтиленгликоля с пакетом антикоррозионных, стабилизирующих, антивспенивающих и других присадок. С температурой начала кристаллизации от минус 18 до минус 70°С

Состав ЯТС/08АН (всесезонный низкотемпературный состав для теплообменных систем), предназначенный для применения в качестве рабочей среды в теплообменной аппаратуре для поглощения, отвода и передачи тепла (холода) на промышленных предприятиях, промысловых объектах нефтегазодобычи, объектах обустройства месторождений, системах отопления и кондиционирования жилых, социальных, офисных зданий и сооружений, применительно к климатическим районам в соответствии с ГОСТ 16350.

Торговое наименование и ассортимент:

Состав ЯТС/08АН выпускают по ТУ 2422-015-13923249-2009:

Состав ЯТС/08АН - 70
Состав ЯТС/08АН - 65
Состав ЯТС/08АН - 60
Состав ЯТС/08АН - 55

Состав ЯТС/08АН - 50
Состав ЯТС/08АН - 45
Состав ЯТС/08АН - 40
Состав ЯТС/08АН - 35

Состав ЯТС/08АН - 30
Состав ЯТС/08АН - 25
Состав ЯТС/08АН - 20
Состав ЯТС/08АН - 18

2.4 Стабилизатор показателей Стабилизатор САР/17АТ (ТУ 20.14.32-037-13923249-2017)

Стабилизатор «САР/17АТ» предназначен к применению для повышения величины и стабилизации значения водородного показателя (рН) в системах водно-гликолевых теплоносителей (составов) и представляет собой пакет присадок на основе водно-гликолевого раствора, содержащего органические основания, органические соли и комплексообразующие соединения.



Актуальность применения - основные проблемы при применении водно-гликолевых растворов в системах теплоснабжения:

- Ухудшение теплообмена и локальный перегрев в теплообменниках в результате отложений продуктов термической деструкции гликолей на стенках теплообменников.
- Уменьшение производительности центробежных насосов в результате налипания смолистых отложений - продуктов термодеструкции гликолей на крыльчатке и рабочих поверхностях.
- Забивка трубок КИПа, приводящая к недостоверным показаниям приборов и возникновению внештатных ситуаций.
- Необходимость более частой замены/очистки фильтров в связи с образованием вязких отложений и продуктов коррозионного воздействия самих водно-гликолевых составов.



2.4 Стабилизатор показателей Стабилизатор САР/17АТ (ТУ 20.14.32-037-13923249-2017)



Применение стабилизатора позволяет избежать резких изменений водородного показателя рабочей среды систем теплоснабжения. Стабилизатор плавно повышает рН водно-гликолевых составов систем с одновременным увеличением буферной емкости (щёлочности рабочей среды).

Использование стабилизатора снижает образование твердых отложений и смолистых соединений за счет образования растворимых солей и комплексообразователей.

Стабилизатор «САР/17АТ» по физико-химическим характеристикам относится к всесезонным низкотемпературным составам, по классификации ГОСТ 33341-2015, полностью совместим с водно-гликолевыми теплоносителями, что позволяет автоматизировать ввод стабилизатора в систему теплоснабжения любой технологической схемы, что автоматизирует процесс и уменьшает трудозатраты при эксплуатации всего энергетического блока.

2.5 Состав для опрессовки и гидроиспытаний Бессолевой антикристаллизационный состав «БАС-69» (ТУ 20.41.20-038-78148123-2018)

Бессолевой антикристаллизационный состав «БАС-69» предназначен для применения в качестве жидкости для опрессовки и гидроиспытаний с температурой начала кристаллизации до минус 65 °С в различных областях промышленности.

Бессолевой антикристаллизационный состав «БАС-69» применяется для выполнения подготовительных работ перед запуском незаполненных (пустых) систем теплоснабжения и холодоснабжения в период строительных работ, а также в период сервисного обслуживания.

Бессолевой антикристаллизационный состав «БАС-69» представляет собой, низкотемпературный концентрат на основе глицерина, с добавлением водно-гликолиевой композиции и карбоксилатных присадок, для его применения не требуется специальное оборудование. Применяется в виде водного раствора.

Торговое наименование и ассортимент:

Бессолевой антикристаллизационный состав «БАС-69» выпускают по ТУ 20.41.20-038-78148123-2018:

БАС-69 -25 °С
БАС-69 -30 °С
БАС-69 -35 °С

БАС-69 -40 °С
БАС-69 -45 °С
БАС-69 -50 °С

БАС-69 -55 °С
БАС-69 -60 °С
БАС-69 -65 °С

2.5 Состав для опрессовки и гидроиспытаний Бессолевой антикристаллизационный состав «БАС-69» (ТУ 20.41.20-038-78148123-2018)

Основные характеристики по маркам

Марка	Температура начала кристаллизации, не выше °С	Концентрация водородных ионов (рН)	Плотность, г/см ³	Запас щелочности, см ³ , не более	Вспениваемость, объем пены, см ³ , не более	Набухание резины, %, не более	Коррозионное воздействие на металлы, г/(м ² сут.) не более (медь М-1, М-3; латунь Л68; алюминий АК-6М2; чугун ГН190/Сч-25; сталь-20, сталь-10)
БАС-69 -25 °С	Минус 25	7,5-11,0	0,95-1,15	10,0	30	5	0,1
БАС-69 -30 °С	Минус 30						
БАС-69 -35 °С	Минус 35						
БАС-69 -40 °С	Минус 40						
БАС-69 -45 °С	Минус 45						
БАС-69 -50 °С	Минус 50						
БАС-69 -55 °С	Минус 55						
БАС-69 -60 °С	Минус 60						
БАС-69 -65 °С	Минус 65						

3 УСЛУГИ

ООО «НПП Спецавиа» дополнительно занимается комплексным решением задач:

- замена теплоносителей;
- промывка систем теплоснабжения;
- заправка систем холодоснабжения объектов;
- контроль качества теплоносителя.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ

Физико-химические свойства теплоносителя в процессе работы, ввиду жестких условий эксплуатации, таких как высокая температура и давление, с течением времени ухудшаются. ООО «НПП Спецавиа», располагая собственной аккредитованной лабораторией, оказывает услуги по контролю изменения показателей качества теплоносителя в процессе эксплуатации. Квалификация наших специалистов позволяет компетентно произвести отбор проб теплоносителя в вашей системе и в короткие сроки провести испытания образцов, с выдачей Протокола испытаний.

ПРОМЫВКА СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ

Многолетний опыт работы на объектах строительства со сложными инженерными системами теплоснабжения и холодоснабжения указывает на необходимость проведения предварительной химической промывки элементов системы в связи с повышенным коррозионным воздействием, возникающим внутри незаполненных (пустых) систем в период строительных работ. Динамическая промывка композициями моющих растворов является безопасной для элементов системы тепло- и холодоснабжения. Композиции моющих растворов для очистки внутренних поверхностей теплообменных систем предназначены для очистки (отмывки, удаления) внутренних поверхностей трубопроводов, емкостей, рубашек охлаждения, теплообменников, другого оборудования холодильных, отопительных систем и систем кондиционирования химических, пищевых, фармацевтических и других производств от коррозионных и накипных отложений.

ЗАМЕНА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ

По окончании срока эксплуатации теплоноситель теряет заданные свойства, что приводит к потере теплопроводности и повышению коррозионной активности, что в дальнейшем не может гарантировать безаварийной работы трубопроводов и оборудования. Теплоноситель подлежит замене. ООО «НПП Спецавиа» оказывает комплексные услуги по обслуживанию систем теплоснабжения «под ключ».

4 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

С нами сотрудничают заводы пищевой индустрии, такие как «САН ИнБев», МИРАТОРГ, Heineken.

Так же мы выполняли работы в государственных учреждениях: ГОСЗНАК РОССИИ, Федеральная служба судебных приставов, ГБУК г. Москвы, «Мемориальный музей космонавтики», Министерство обороны РФ и др.



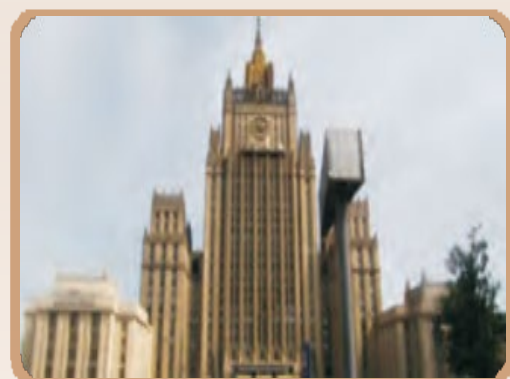
Наши теплоносители функционируют в системах холодоснабжения на олимпийских объектах в Сочи: Центральный ледовый дворец, Кёрлинг-центр «Ледяной куб», гостиничные комплексы;

В 2020 году был поставлен теплоноситель для автодрома трассы «Формула-1». Мы имеем опыт высотной заливки на таких объектах как ММДЦ «Москва-Сити»: башни «Империя», «Федерация», «Евразия», «ОКО», «Эволюция».

Во многих торговых центрах, бизнес-центрах, МФК, дата-центрах, среди которых: МФЦ «Крылатские Холмы», ИКЕА МЕГА, АШАН, Mail.ru и многие другие, успешно работают наши теплоносители.



Производственные мощности нашего предприятия позволили в кратчайшие сроки залить теплоноситель на Ванкорское месторождение (свыше 12 тыс. тонн), На объекте «ТЕЛЕКОМ-СИТИ» г. Москва залито свыше 500 тонн теплоносителя.



Наша компания имеет рекомендации от производителей оборудования TRANE, CIAT, CLIVET, Johnson Controls и от наших стратегических партнеров RENAISSANCE CONSTRUCTION, АРМА-ЭЛЕКТРОПАНЧ, ЭНКА, АНТ ЯПЫ, ПРОКОНС, ОАО «САН ИнБев» (российское подразделение крупнейшего в мире пивоваренного концерна «Анхойзер-Буш ИнБев») и др.

Мы гордимся тем, что вносим свой вклад в развитие российской промышленности и экономики и создаем продукцию, соответствующую современным мировым стандартам качества.

Контактная информация:

ООО «НПП Спецавиа»

www.savia.ru

Тел.: +7 (495) 721-91-20

info@savia.ru