

# АНТИКРИСТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ СОСТАВЫ



РАЗРАБОТКА

ПРОИЗВОДСТВО

# О КОМПАНИИ



Завод Спецхимпродукт — с 2003 года надежный партнер и лидер рынка специализированных составов и оборудования для пылеподавления предлагает стабильные поставки эксклюзивной продукции собственного производства.

Продукция нашего завода соответствует стандарту менеджмента качества ISO 9001:2015. Каждая поставляемая партия проходит обязательные испытания на предмет соответствия всем параметрам качества в аккредитованной испытательной лаборатории ОТК, обладает всей необходимой нормативно-технической, разрешительной и рекомендательной документацией.

## Производственный комплекс:

- Производственные площади более 3 000 м<sup>2</sup>;
- Более 7 000 кв.м. складских площадей;
- Мощность производства ~500 тонн/ сутки;
- Собственное водное и энергетическое хозяйство;
- Сливно-наливная эстакада для автомобильного и ж/д транспорта;
- Собственная аккредитованная испытательная лаборатория;
- Фасовка продукции в оптимальную для клиента тару;





# Сферы применения антикристаллизационных составов:

- **На предприятиях горнодобывающей промышленности**, в т.ч. в шахтах, опасные по газу и пыли; в качестве средства для обработки угля, вскрышных пород, известняка, глины, мела и и прочих материалов, в целях предотвращения смерзания частиц материала друг с другом.
- При добыче, погрузке и хранении угля (на горных отвалах, в дробилке; на конвейере, в штабелях, на местах погрузки).
- **На горно-обогатительных комбинатах** - при перевалке, хранении и переработке угля (на местах разгрузки; на конвейере; в дробилке, в штабелях).
- **При транспортировке** в качестве профилактического средства для обработки металлических поверхностей вагонов (кузовов автомобилей) против примерзания и прилипания к ним руд чёрных и цветных металлов, угля, вскрышных пород, известняка, глины, мела и прочих влажных сыпучих материалов.
- В портовых терминалах, на погрузочно-разгрузочных комплексах, на углеобогатительных фабриках, сортировках.
- На внутрикарьерных, околокарьерных дорогах, а также общегражданского назначения.
- На производственных трассах и технологических участках.



# Принцип действия:



- проникает в частицы пыли, утяжеляет их и способствует образованию агломератов, связывающие свойства состава сохраняются на срок свыше 30 дней.
- изменяет процесс формирования льда, ослабляя его механическую структуру и снижая связывающий эффект его частиц, образуя на обрабатываемой поверхности маслянистую пленку, что позволяет предохранить уголь от слипания и прилипания к стенкам, днищам транспортных средств (вагонов, кузовов автомобилей).
- при температуре окружающей среды до  $-70^{\circ}\text{C}$  не изменяет своих свойств, что исключает необходимость предварительного нагрева
- не изменяет свойств угля и других сыпучих пород;
- предотвращает выдувание угля из вагонов при транспортировке;
- снижает вероятность взрывов пылегазовоздушных смесей.

# Методы применения:



Гидромониторы;



Туманообразующие пушки;



Распыление с помощью мобильных систем;



Распыление с помощью с помощью пулевизатора.



Дождевальные мониторы;

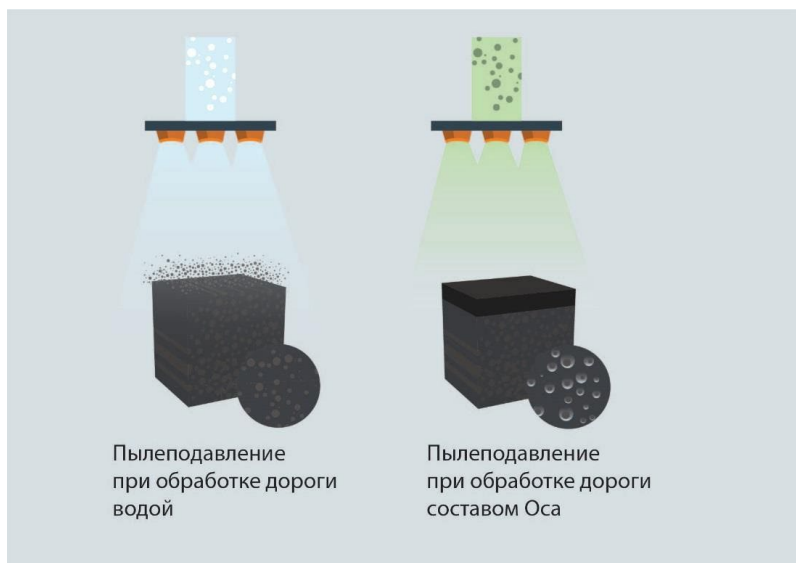


Распыление с помощью системы орошения поливальной машины.





Принцип применения на местах перевалки заключается в распылении состава на боковые, торцевые стенки и запорные устройства кузова вагона с помощью пулевизатора до и после проведения погрузочно-разгрузочных работ, а также на поверхность угля с помощью системы пылеподавления.



Принцип применения на автодорогах общего пользования и технологических проездах заключается в распылении состава на поверхность дороги с помощью системы орошения поливальной машины.



**Состав БАКОС-22** изменяет процесс формирования льда, проникает в частицы пыли, утяжеляет их и способствует образованию агломератов, которые ослабляют его механическую структуру и образуют на обрабатываемой поверхности маслянистую пленку, что позволяет предохранить уголь от слипания и прилипания к стенкам, днищам транспортных средств (вагонов, кузовов автомобилей).

**Главной отличительной особенностью**, является **низкая температура замерзания**, что позволяет использовать продукцию в критических климатических условиях без ухудшения эксплуатационных свойств.

**ТУ 20.41.20 – 051 – 78148123 – 2023**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ «БАКОС-22»

№ п/п	Наименование показателя, единицы измерения	Результаты анализа	Методы испытаний
		«БАКОС-22» концентрат	
1	Внешний вид	Прозрачная окрашенная жидкость без осадка	ГОСТ 28084
2	Концентрация водородных ионов (рН) при 20 °С, ед.рН, не более	11,2	ГОСТ 22567.5
3	Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup> , не менее	1,020	18995.5 п. 1,2
4	Температура замерзания, °С, не менее	минус 65	ГОСТ 28084 п.4.3
5	Смачиваемость, сек, не более	30	ГОСТ 50588 п.5.9
6	Коррозионное воздействие на металлы, г/(м <sup>2</sup> ·сут.), не более Сталь 20 (ГОСТ 1050)	0,1	ГОСТ 28084
7	Класс опасности	4 (малоопасные вещества).	ГОСТ 12.1.007
8	Гарантийный срок хранения	24 месяца	

# Преимущества состава БАКОС-22



- Предотвращает пыление при погрузочно-разгрузочных работах.
- Предотвращает смерзание частиц материала друг с другом (что облегчит погрузку) и гарантирует, что частицы материала не смёрзнутся друг с другом в ж/д вагонах (кузовах автомобилей) при перевозке.
- Исключает необходимость обогрева или механического воздействия при разгрузке ж/д вагонов (автомобилей).
- Не изменяет свойств угля и других сыпучих пород.
- Предотвращает выдувание угля из вагонов при транспортировке.
- Снижает вероятность взрывов пылегазовоздушных смесей.
- Улучшает санитарно-гигиенические условия труда, обеспечивает экологическую и промышленную безопасность.







**Состав «ОСА»** представляет собой специальный водный раствор на основе неорганических солей в комбинации с поверхностно-активными веществами.

Применяется на местах угля перевалки для предотвращения процесса пылеобразования, адгезии и смерзаемости при транспортировке железнодорожным транспортом. Также может применяться для борьбы с зимней скользкостью на автодорогах общего пользования и технологических поездках. Состав «Оса» поставляется в виде концентрата.

**ТУ 20.59.43 – 019 – 78148123 – 2019**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ «ОСА»

Наименование показателя	Нормы по настоящим техническим условиям для состава			Метод испытания
	ОСА концентрат	ОСА (1:1)	ОСА (1:2)	
1. Внешний вид	Однородная жидкость**			ГОСТ 33389-2015 п. 4.3
2. Температура начала кристаллизации реагента, °С	-45 -65	-15 -25	-9 -14	ГОСТ 33389-2015 п.4.6.3
3. Концентрация водородных ионов (рН) при 20°С	6,5-9,5			ГОСТ 28084-89 п.4.8
4. Плотность при 20°С, не менее	1150	1100	1050	ГОСТ 18995.1-73
5. Определение динамической вязкости, сП	Не более 10	Не более 5	Не более 5	ГОСТ 33389-2015 п. 4.10.1
6. Время смачивания угольной пыли, сек, не более	80	60	60	Приложение Б настоящих ТУ
7. Определение равновесной плавающей способности, г/г, не менее *)	2,0	Не нормируется		ГОСТ 33389-2015 п.4.8

\* Плавающая способность гарантируется технологией производства и определяется 1 раз в месяц (периодические испытания).

\*\* Допускается опалесценция и небольшое количество осадка ввиду насыщенности раствора.

# Преимущества состава ОСА



- Гарантийный срок хранения не менее 12 месяцев в таре производителя;
- Сокращение потерь угля от смерзания при транспортировке;
- Снижение вредного влияния пыли на сотрудников и окружающую среду;
- Сокращение отрицательного воздействия пыли на технику, занятую в процессе перевалки;
- Возможность адаптировать состав под индивидуальные условия объекта для повышения эффективности.





**Состав «Кристалл»** представляет собой специальный состав в основе которого содержатся водный раствор органических солей в сочетании с поверхностно-активными веществами. Применяется на местах угля перевалки для предотвращения процесса пылеобразования, адгезии и смерзаемости при транспортировке железнодорожным транспортом.

Также может применяться для борьбы с зимней скользкостью на автодорогах общего пользования и технологических проездах. Состав «Кристалл» поставляется в виде концентрата.

**ТУ 20.59.43 – 020 – 78148123 – 2019**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ «КРИСТАЛЛ»

Наименование показателя	Нормы по настоящим техническим условиям для состава			Метод испытания
	КРИСТАЛЛ концентрат	КРИСТАЛЛ (1:1)	КРИСТАЛЛ (1:2)	
1. Внешний вид	Однородная жидкость**			ГОСТ 33389-2015 п. 4.3
2. Температура начала кристаллизации реагента, °С	-55 -70	-20 -30	-10 -15	ГОСТ 33389-2015 п.4.6.3
3. Концентрация водородных ионов (рН) при 20°С	5,5-8,0			ГОСТ 28084-89 п.4.8
4. Плотность при 20°С, не менее	1300	1200	1100	ГОСТ 18995.1-73
5. Определение динамической вязкости, сП	Не более 5	Не более 5	Не более 5	ГОСТ 33389-2015 п. 4.10.1
6. Время смачивания угольной пыли, сек, не более	80	60	60	Приложение Б настоящих ТУ
7. Определение равновесной плавящей способности, г/г, не менее *)	2,0	Не нормируется		ГОСТ 33389-2015 п.4.8

\* Плавящая способность гарантируется технологией производства и определяется 1 раз в месяц (периодические испытания).

\*\* Допускается опалесценция и небольшое количество осадка ввиду насыщенности раствора.

# Преимущества состава КРИСТАЛЛ



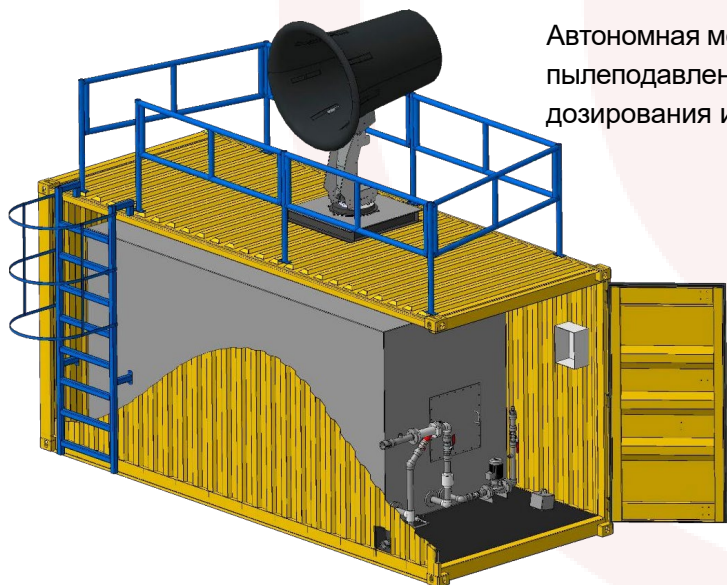
- Гарантийный срок хранения не менее 12 месяцев в таре производителя;
- Сокращение потерь угля от выветривания и смерзания при транспортировке;
- Снижение вредного влияния пыли на сотрудников и окружающую среду;
- Сокращение отрицательного воздействия пыли на технику, занятую в процессе перевалки;
- Увеличение безопасности для участников дорожного;
- Возможность адаптировать состав под индивидуальные условия объекта для повышения эффективности.



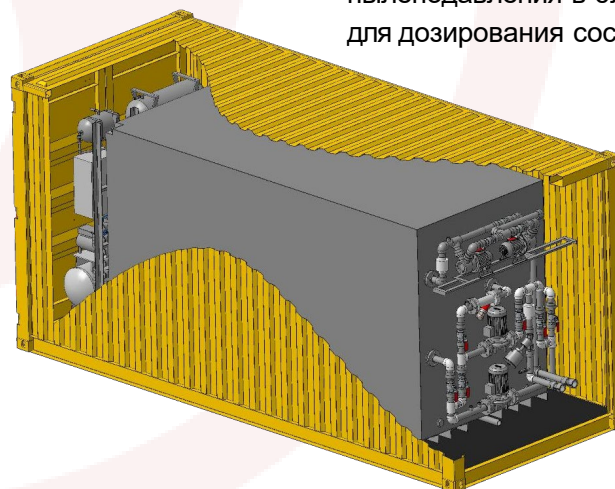
# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЫЛЕПОДАВЛЕНИЯ



Для распыления составов для пылеподавления применяются автономные мобильные системы пылеподавления. Если на объекте уже существует система пылеподавления - автономные мобильные системы интегрируются в нее, при отсутствии - осуществляется создание всей системы «под ключ», включая проектирование с учетом особенностей объекта, производство, шеф-монтаж. Поставляемые системы отличаются простотой в использовании и не требуют наличия сотрудника для поддержания работы, процесс запускается и завершается по нажатию одной кнопки. Специалисты нашей компании оказывают послепродажное обслуживание поставленной продукции, консультирование по применению продукции.



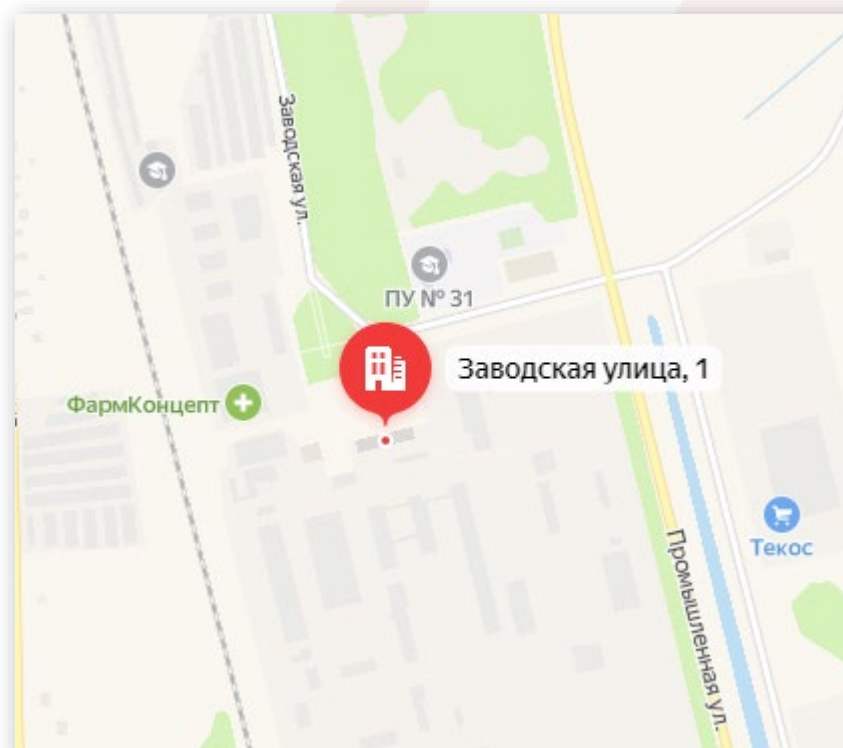
Автономная мобильная система пылеподавления в блок контейнере для дозирования и распыления составов



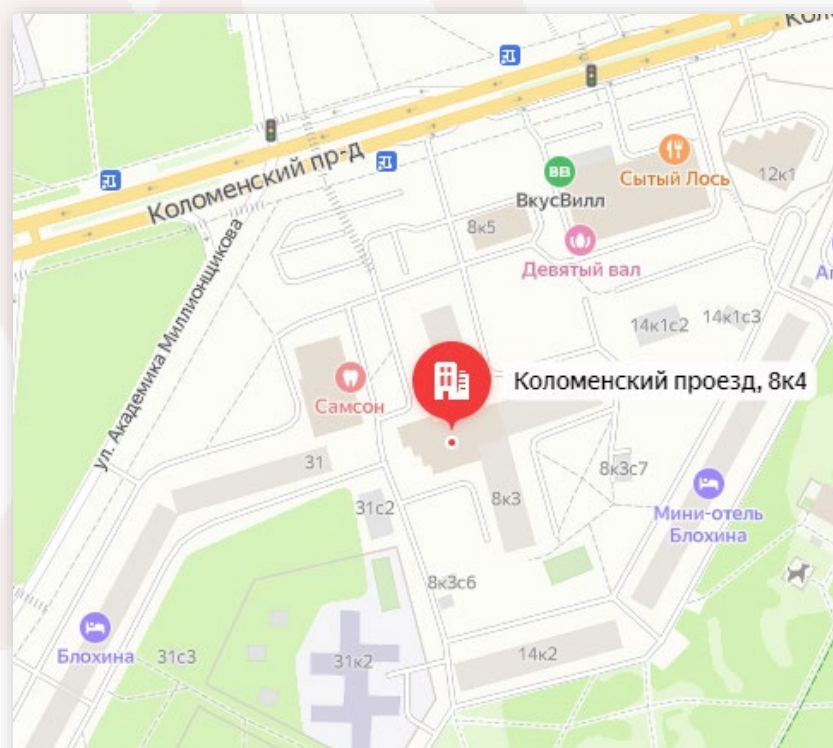
Автономная мобильная система пылеподавления в блок контейнере для дозирования составов

# НАШИ КОНТАКТЫ

**Производство:** 171261, Тверская область, Конаковский р-н, п.г.т. Редкино, ул. Заводская, д.1



**Московский офис:** 115446, г. Москва, Коломенский проезд, д.8, к. 4.



тел. +7 (495) 121-49-13, [info@pylepodaviteli.ru](mailto:info@pylepodaviteli.ru), [www.pylepodaviteli.ru](http://www.pylepodaviteli.ru)